



TECNOFAST

LAVORIAMO ASSIEME E VINCIAMO ASSIEME

Con il nostro lavoro vogliamo fornirti **soluzioni a misura** delle tue esigenze. Per questo la professionalità dei nostri collaboratori si lega alla continua analisi dei risultati che nel corso del processo otteniamo.

Le realizzazioni sono possibili su supporti di **acciaio, ottone, alluminio, ferro, plastica e piombo** adattando la lavorazione alle specifiche caratteristiche dei materiali. Per ciascuna lavorazione potrai testare tu stesso un campione del prodotto, che una volta finito ti viene consegnato lavato e confezionato.

TI PROPONIAMO 4 SERVIZI

FRESATURA



TORNITURA



LAVORAZIONI MISTE



VITERIA





FRESATURA

Per una fresatura precisa scegliamo operatori specializzati e il macchinario più performante per garantire la finitura da te richiesta. Utilizziamo macchine utensili a controllo numerico CNC puriassi con tecnologia a doppio pallet. Durante tutto il processo controlliamo e verifichiamo la qualità della lavorazione.



TORNITURA

Controllo e precisione nella tornitura sono garantite dall'uso di macchine utensili adeguate al diametro del pezzo da trattare che nel nostro caso sono a controllo numerico CNC puriassi. Il nostro metodo prevede un cambio utensili e un caricamento delle barre automatizzati. Ogni ora verifichiamo l'andamento del lavoro, segregando quello che è già stato prodotto con calibri, micrometri, tamponi per i filetti.



LAVORAZIONI MISTE

Le lavorazioni miste comprendono una fase di tornitura e/o fresatura accompagnate da saldatura, assemblaggio, piegatura e rullatura.

- **Saldatura:** maniglie, perni tergitristalli e perni manovelle sono prima saldate a mano o con robot e poi spazzolate;
- **Assemblaggio:** valvole, piccoli macchinari e ingrassatori possono essere assemblati e montati in progetti semplici o più complessi, fino a 20 componenti;
- **Piegatura:** dopo la tornitura, maniglie, tiranti, cavallotti e aste di sollevamento vengono piegate dalle presse apposite;
- **Rullatura:** manualmente si procede a migliorare la finitura superficiale di tiranti, prigionieri e barre filettate.

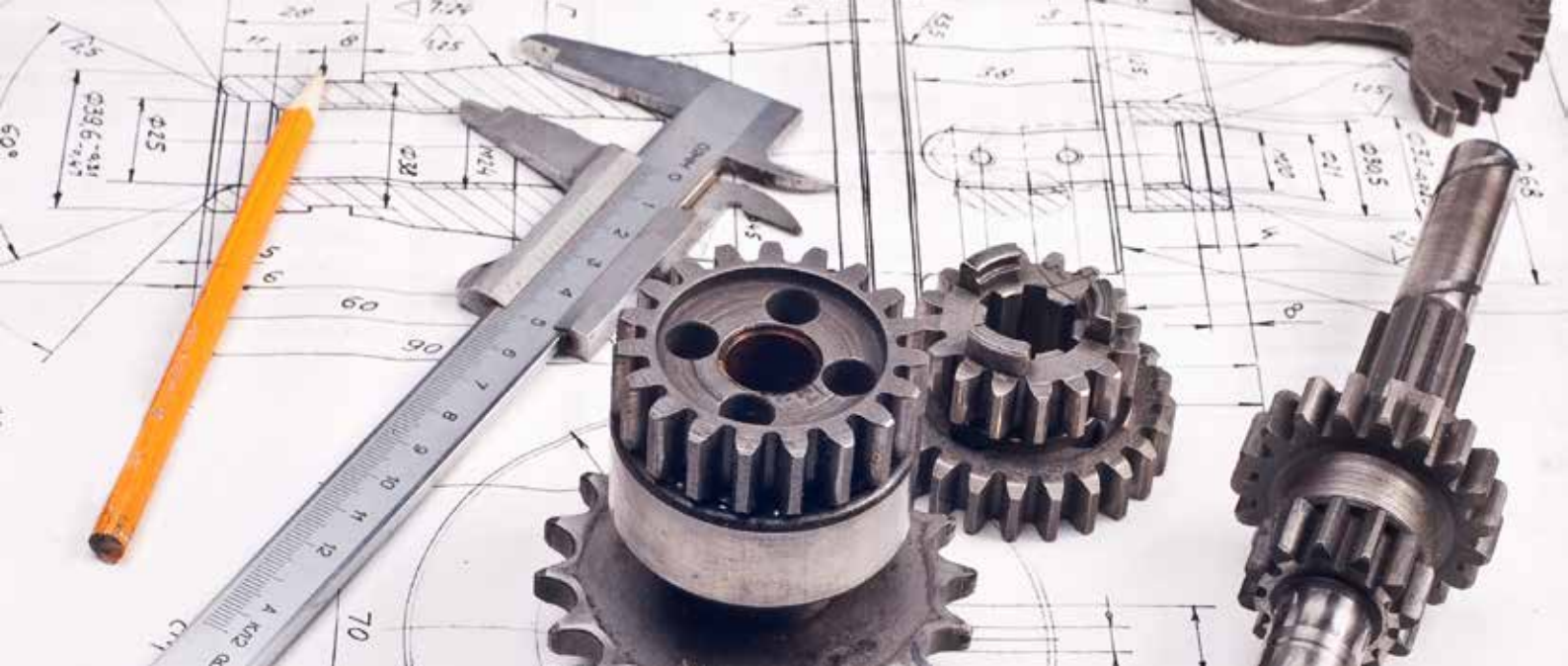


VITERIE

Viterie unificate che rispettano le norme UNI EN ISO per materiali ferrosi, acciaio inossidabile e ottoni ma anche viteria speciale secondo le tue esigenze. La lavorazione avviene con stampatrici multistazione, a caldo o a freddo, e rullatura.

Tipi di viterie:

- viti filettometrico
- viti filetto truciolare autofilettante
- viti per plastica
- viti senza fine
- viti autoforanti
- viti con varie tipologie di teste
- altre tipologie a richiesta del cliente



Per fornire le soluzioni adatte ai diversi casi, seguiamo un metodo di progettazione diviso in fasi e che pone al centro sempre le esigenze del cliente:



Incontro per conoscere di persona il cliente e capire nel dettaglio qual è l'obiettivo di lavorazione.



Progettazione che consiste nell'elaborazione di un progetto che tenga conto di tutte le necessità del cliente, con un disegno e analisi dei costi. Si possono effettuare anche campionature pre-serie per verificare che il risultato sia il migliore possibile.



Controllo di qualità per verificare forma, dimensione e fisico del prodotto ma anche controlli più approfonditi e specifici. Le prove sono continue, sia durante il processo produttivo sia sul prodotto finito, a campione.



Trattamenti termici per migliorare la resistenza del materiale e trattamenti superficiali per rendere l'acciaio più liscio, riducendone l'attrito. Su richiesta effettuiamo anche trattamenti chimici.



Confezionamento con relativi imballaggio e etichettatura. Il prodotto confezionato può essere spedito sia in Italia sia all'Estero, a mezzo destinatario o tramite corriere. Le date di consegna sono concordate con il cliente.

TIPOLOGIE E LAVORAZIONI

FRESATURA



TORNITURA



LAVORAZIONI MISTE



VITERIA

